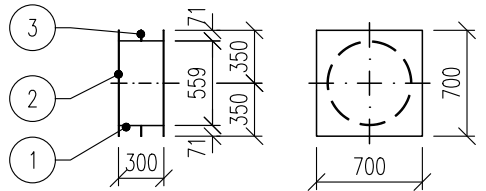
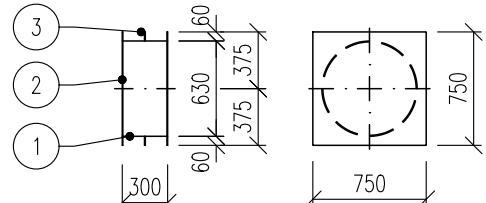
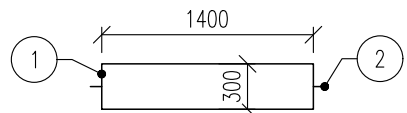
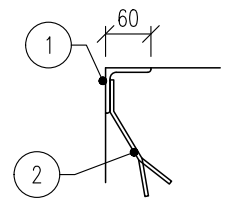
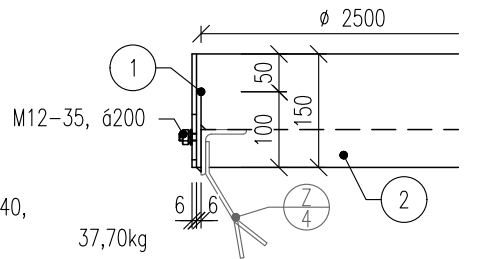
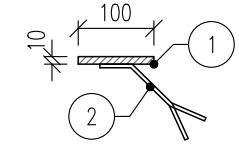
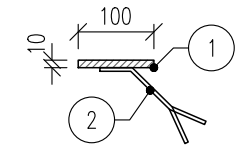
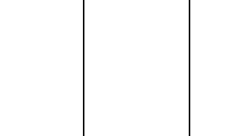
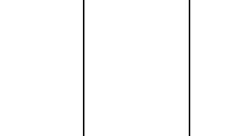
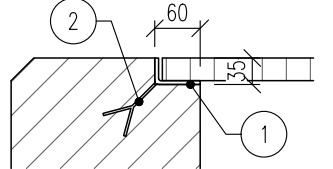


VÝPIS ZÁMEČNICKÝCH VÝROBKŮ

OZN.	SCHÉMA, POPIS	POČET [ks,bm]	HMOTNOST [kg]		POZNÁMKA
			1 KS	CELKEM	
7 1	PROSTUP PRO POTRUBÍ DN400  1–TRUBKA 559x6,3–OCEL S235, DL. 0,292m, HMOTNOST 85,9kg/m 25,10kg 2–PL. 700x700x4–NEREZ 17240, 2ks, HMOTNOST 32,0kg/m2 31,40kg 3–PL. 700x700x5,–OCEL S235, 1ks, HMOTNOST 40,0kg/m2, VYPÁLIT OTVOR 19,60kg CELKEM 76,10kg PŘÍRÁŽKA (SVARY) 5% 79,90kg	5	79,90	400,00	OSAŽENO PŘI VÁZÁNÍ VÝZTUŽE. OCEL S235 A NEREZ 17240 VAŘIT PŘECHODOVOU ELEKTRODOU – SVAR VODOTĚSNÝ.
7 2	PROSTUP PRO POTRUBÍ DN500  1–TRUBKA 630x6,3–OCEL S235, DL. 0,292m, HMOTNOST 94,1kg/m 27,50kg 2–PL. 750x750x4–NEREZ 17240, 2ks, HMOTNOST 32,0kg/m2 36,00kg 3–PL. 750x750x5–OCEL S235, 1ks, HMOTNOST 40,0kg/m2, VYPÁLIT OTVOR 22,50kg CELKEM 86,00kg PŘÍRÁŽKA (SVARY) 5% 90,50kg	1	90,50	90,50	OSAŽENO PŘI VÁZÁNÍ VÝZTUŽE. OCEL S235 A NEREZ 17240 VAŘIT PŘECHODOVOU ELEKTRODOU – SVAR VODOTĚSNÝ.
7 3	PROSTUP MEZISTROPEM  1–PL.300x4400x2MM–NEREZ 17240, HMOTNOST 16,0kg/m² 21,15kg 2–PL. 1550x1550x2–OCEL S235, 1ks, HMOTNOST 16,0kg/m², VYPÁLIT OTVOR 38,45kg CELKEM 59,60kg PŘÍRÁŽKA (SVARY) 5% 62,60kg	1	62,60	62,60	OSAŽENO PŘI VÁZÁNÍ VÝZTUŽE. OCEL S235 A NEREZ 17240 VAŘIT PŘECHODOVOU ELEKTRODOU – SVAR VODOTĚSNÝ.
7 4	KOTVENÍ PŘEPADOVÉ HRANY  1–L60x60x6, DL. 7855mm, NEREZ 17240, HMOTNOST 5,47kg/m 43,00kg 2–PL. 40x5–150,OCEL S235, 27ks, CEL.DL. 4,05m, HMOTNOST 1,60kg/m 6,50kg CELKEM 49,50kg PŘÍRÁŽKA (SVARY) 5% 52,00kg	1	52,00	52,00	NEREZ 17240 A OCEL S235 VAŘIT PŘECHODOVOU ELEKTRODOU

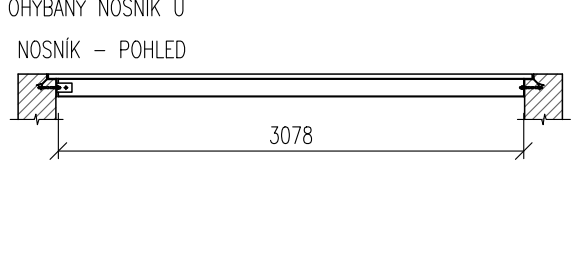
NENAHRAZUJE DÍLENSKOU DOKUMENTACI.

VÝPIS ZÁMEČNICKÝCH VÝROBKŮ

OZN.	SCHÉMA, POPIS	POČET [ks,bm]	HMOTNOST [kg]		POZNÁMKA
			1 KS	CELKEM	
7 5	STAVITELNÁ HRANA Ø2100  1–NOSNA ČÁST PŘEL.HRANY, PL.100x6–7855mm, NEREZ 17240, HMOTNOST 4,80kg/m 37,70kg 2–PŘEPADOVÁ HRANA, PL.150x6–7855mm, NEREZ 17240, HMOTNOST 7,20kg/m 56,60kg CELKEM 94,30kg PŘÍRÁŽKA (SVARY) 5% 99,05kg	1	99,05	99,05	–
7 6a	KOTEVNÍ PÁS PRO TĚSNICI PŘEPÁŽKU  1–KOTEVNÍ PÁS PL.100x10 SVISLÝ, DL. 1,60m, NEREZ 17240, HMOTNOST 8,00kg/m 12,80kg VODOROVNÝ, DL. 0,60m, NEREZ 17240, HMOTNOST 8,00kg/m 4,80kg SVISLÝ, DL. 1,20m, NEREZ 17240, HMOTNOST 8,00kg/m 9,60kg 2–PL. 40x5–150 ø300, 13ks, CEL.DL.1,95m, OCEL S235 HMOTNOST 3,15kg CELKEM 30,35kg PŘÍRÁŽKA (SVARY) 5% 31,90kg	1	31,90	31,90	VODOROVNÉ KOTEVNÍ PÁSY VE DNĚ A SVISLÉ KOTEVNÍ PÁSY NA VÝŠKU 0,85m ODE DNA NA KÓTĚ 242,40 PROVEDENY Z OCELI S235. ZBÝVAJÍCÍ HORNÍ ČÁST KOTEVNÍCH PÁSŮ JE U OCELI TŘ. 17.
7 6b	KOTEVNÍ PÁS PRO TĚSNICI PŘEPÁŽKU  1–KOTEVNÍ PÁS PL.100x10 SVISLÝ, DL. 1,60m, NEREZ 17240, HMOTNOST 8,00kg/m 12,80kg VODOROVNÝ, DL. 0,89m, NEREZ 17240, HMOTNOST 8,00kg/m 7,15kg SVISLÝ, DL. 1,20m, NEREZ 17240, HMOTNOST 8,00kg/m 9,60kg 2–PL. 40x5–150 ø300, 13ks, CEL.DL.1,95m, OCEL S235 HMOTNOST 3,15kg CELKEM 32,70kg PŘÍRÁŽKA (SVARY) 5% 34,35kg	2	34,35	68,70	–
7 7a	TĚSNICI PŘEPÁŽKA VÝŠKA 1600mm, ŠÍŘKA 600mm  Pl.6 600x1600mm, NEREZ 17240, HMOTNOST 48,00kg/m² 46,10kg CELKEM 46,10kg PŘÍRÁŽKA (SVARY) 5% 48,45kg	1	48,45	48,45	–
7 7b	TĚSNICI PŘEPÁŽKA VÝŠKA 1600mm, ŠÍŘKA 600mm  Pl.6 890x1600mm, NEREZ 17240, HMOTNOST 48,00kg/m² 68,35kg CELKEM 68,35kg PŘÍRÁŽKA (SVARY) 5% 71,80kg	2	71,80	143,60	–
7 8	ULOŽENÍ POROROŠTU  1–PROFIL L 60x35x5–NEREZ 17240, DL. 12,88m, HMOTNOST 3,80kg/m 48,95kg 2–KOTEVNÍ PRACNÝ, PÁS 40x3–150, S235, 44ks, CEL.DL. 6,6m, HMOTNOST 0,96kg/m 6,35kg CELKEM 55,30kg PŘÍRÁŽKA (SVARY) 5% 58,10kg	1	58,10	58,10	VČETNĚ MONTÁŽNÍHO A UPEVŇOVACÍHO MATERIÁLU (HMOŽDINEK, ŠROUBŮ, PODLOŽEK, ATD.) OSADIT PŘI BETONÁŽI.

NENAHRAZUJE DÍLENSKOU DOKUMENTACI.

VÝPIS ZÁMEČNICKÝCH VÝROBKŮ

OZN.	SCHÉMA, POPIS	POČET [ks,bm]	HMOTNOST [kg]		POZNÁMKA
			1 KS	CELKEM	
7 9	OHÝBANÝ NOSNÍK U NOSNÍK – POHLED  1–Pl.6 200x120–2ks, HMOTNOST 48kg/m² 2,30kg 2–Pl.4 U120x60–3078mm, HMOTNOST 32kg/m² 23,65kg 3–Pl.o. 30x3–3078mm, HMOTNOST 0,72kg/m 2,25kg CELKEM 28,20kg PŘÍRÁŽKA (SVARY) 5% 29,65kg	3	29,65	88,95	VČETNĚ MONTÁŽNÍHO A UPEVŇOVACÍHO MATERIÁLU (HMOŽDINEK, ŠROUBŮ, PODLOŽEK, ATD.) NEREZ 17240
7 10	OHÝBANÝ NOSNÍK L  2–Pl.3 L60x60–750mm, NEREZ 17240, HMOTNOST 24kg/m² 2,20kg CELKEM 2,20kg PŘÍRÁŽKA (SVARY) 5% 2,35kg	4	2,35	9,40	VČETNĚ MONTÁŽNÍHO A UPEVŇOVACÍHO MATERIÁLU (HMOŽDINEK, ŠROUBŮ, PODLOŽEK, ATD.)

NENAHRAZUJE DÍLENSKOU DOKUMENTACI.

DOKUMENTACE STAVEBNÍCH OBJEKTŮ

SO 02 Biologická část ČOV
DSO 02.1 Rozdělovací objekty

Rev. č.	Datum	Schválil	Stručný popis změn

KOOPERACE V PROFESI	tel.: -
	e-mail: -
PRO DUIS s.r.o.	IČO: -

				DUIS S.R.O. Projektové a inženýrské služby Srbská 1546/21, 612 00 Brno E-mail: duis@duis.cz www.duis.cz	
Vypracoval: Ing. Jílková	Projektant: Ing. Havlů <i>Havlu</i>	Hl.ing.projektu: Ing. Havlů <i>Havlu</i>	Tech. kontrola: Ing. Vach <i>MVZ</i>		
Objednatel: Svazek vodovodů a kanalizací Tišnovsko		Investor: Svazek vodovodů a kanalizací Tišnovsko		Formát:	2 A4
ČOV TIŠNOV, BŘEZINA - INTENZIFIKACE A ROZŠÍŘENÍ				Datum:	05/2022
				Stupeň:	DPS
				Soubor:	–
				Měřítko:	1:50
Příloha: Rozdělovací objekt před DN - výpis zámečnických výrobků				Číslo zakázky: 1256	Č.přílohy: D.1.2.1-12